Titre professionnel technicien de maintenance industrielle

TITRE PRO TMI

Certifiante | Contrat appr. | Contrat pro.

Réf. : 26223740F — Mise à jour : 3 novembre 2026

Organisme responsable : **POLE FORMATION UIMM BRETAGNE - site de Plérin**

Présentation de la formation

Objectifs

Le•la technicien•ne de maintenance industrielle intervient sur des équipements de technologies variées (électricité, automatismes industriels, pneumatique, hydraulique, mécanique) afin de rétablir et de maintenir les équipements de production industrielles d'une usine en état de marche.
Il•elle élabore et met en en œuvre des solutions rapides pour remettre en service les installations. Il•elle est appelé•e à être de plus en plus polyvalent•e sur l'ensemble des technologies afin de :
Éviter l'apparition de pannes ou de dysfonctionnements (maintenance préventive), faire en sorte que l'équipement en panne soit remis en service aussi vite que possible (maintenance corrective), améliorer le rendement des équipements industriels en contribuant à leur évolution (maintenance améliorative).
A l'issue de la formation, les apprenants devront être capables de
Préparer et organiser l'intervention de maintenance préventive d'équipements industriels - Traiter, analyser des résultats et définir des actions à mettre en oeuvre - Rédiger des procédures et des modes opératoires de contrôles - Remettre en état les parties mécaniques, électriques, pneumatiques, hydrauliques et automatiques

Secteurs concernés

Toutes industries : mécanique, biens d'équipement, production d'énergie, automobile, prestataires de services, électronique, industrie pharmaceutique, agroalimentaire, chimie, plasturgie... - Transport de personnes - Services - Logistique de distribution et grande distribution.

Programme

Réparer les éléments électrotechniques et pneumatiques d'un équipement industriel

- Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent des éléments de circuits électriques et d'automatisme d'un équipement industriel
- Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent des éléments de circuits pneumatiques d'un équipement industriel

Réparer les éléments mécaniques et hydrauliques d'un équipement industriel

- Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent d'un mécanisme d'un équipement industriel
- Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent des éléments de circuits hydrauliques d'un équipement industriel

Diagnostiquer une défaillance, mettre en service un équipement industriel automatisé et former l'exploitant

- Diagnostiquer une défaillance sur un équipement industriel automatisé
- Mettre en service un équipement industriel et former l'exploitant

Effectuer la maintenance préventive d'équipements industriels, proposer et réaliser des améliorations

- Rédiger et renseigner les documents opérationnels de maintenance sur un logiciel informatique
- Mettre en œuvre les opérations courantes de maintenance préventive d'équipements industriels
- Proposer des actions d'amélioration continue sur un équipement industriel
- Réaliser une amélioration technique sur un équipement industriel

Certifications préparées et métiers visés

Niveau d'entrée
Aucun prérequis

Niveau de sortie
Niveau Bac général, pro ou techno, BP

Liste des certifications

Titre professionnel technicien de maintenance industrielle
Code RNCP : 41536

Métiers associés

I1304 — Installation et maintenance d'équipements industriels et d'exploitation
I1309 — Maintenance électrique
I1310 — Maintenance mécanique industrielle

Dates et lieux de formation

N° session	Modalité	Lieu	Du	Au
2407630S	Présentiel	Plérin	04/01/2027	31/12/2027
2407631S	Présentiel	Brest	04/01/2027	31/12/2027
2407632S	Présentiel	Quimper	04/01/2027	31/12/2027
2407633S	Présentiel	Bruz	04/01/2027	31/12/2027
2407634S	Présentiel	Lorient	04/01/2027	31/12/2027
2407635S	Présentiel	Vitré	04/01/2027	31/12/2027

Source : GREF Bretagne #26223740F