Soudeur industriel

Certifiante | Formation continue

Réf. : 26223231F — Mise à jour : 25 septembre 2026

Organisme responsable : **CLPS Direction Générale**

Présentation de la formation

Objectifs

Obtenir la certification d'une ou plusieurs licences de Soudeur

Après une initiation aux 4 procédés de soudage, la formation est individualisée pour que chaque stagiaire se perfectionne sur au moins deux procédés parmi

Arc électrique avec électrode enrobées (SAEE 111)

Arc électrique en atmosphère inerte avec électrodes de tungstène (TIG 141)

Soudage semi-automatique (MAG 135 et 136)

Et/ou obtenir le **CQPM** (Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie) **de Soudeur industriel - niveau 3**

La certification est organisée en 3 blocs de compétences pouvant être suivis séparément

La préparation des activités de soudage (bloc 1)

La réalisation des opérations de positionnement, de pointage et de soudage (bloc 2)

Le maintien de son poste de travail (bloc 3)

Possibilité d'acquérir des badges de compétences complémentaires recherchées par les employeurs.

Programme

Modules transverses

Accueil, intégration et suivi - 7 h

Accompagnement à la sécurisation du parcours et à l'insertion professionnelle - 21 h

Egalité Femme/Homme - 4 h

Préparation à la certification - 14 h

Certification - 7 h

Modules professionnels

Dans le cadre d'un parcours « renforcé » : Initiation au métier de soudeur - consolidation socle de compétences fondamentales - 35 h

Sécurité au travail - Bloc 1 CQPM - 25 h

Technologie des matériaux - Bloc 1 CQPM - 15 h

Normalisation / DMOS / Cahiers de soudage - Bloc 1 CQPM - 12 h

Lecture de plan - Bloc 1 CQPM - 24 h

Technologie des procédés de soudage - Bloc 1 CQPM - 12 h

Contrôle des soudures - Bloc 2 CQPM - 12 h

Soudage à l'arc EE - Bloc 2 CQPM - 70 h réalisé pour moitié en situation de stage

Soudage TIG - Bloc 2 CQPM - 140 h réalisé pour moitié en situation de stage

Soudage MIG MAG - Bloc 2 CQPM - 70h réalisé pour moitié en situation de stage

Réalisation de projets techniques - Bloc 2 CQPM - 85 h

Bloc 3 CQPM traité en transverse sur le parcours

Certifications préparées et métiers visés

Niveau d'entrée
Aucun prérequis

Niveau de sortie
Niveau CAP, BEP

Liste des certifications

Soudeur industriel
Code RNCP : 39243

Métiers associés

H2913 — Soudage manuel

Dates et lieux de formation

N° session	Modalité	Lieu	Du	Au
2405528S	Présentiel	Redon	13/09/2027	21/01/2028

Source : GREF Bretagne #26223231F