Soudeur industriel

TPM Soudeur

Certifiante | Contrat appr. | Contrat pro.

Réf. : 26213631F — Mise à jour : 17 novembre 2026

Organisme responsable : **POLE FORMATION UIMM BRETAGNE - site de Plérin**

Présentation de la formation

Objectifs

Le•la soudeur•se industriel•le assemble, par fusion ou apport de métal, des pièces préalablement ajustées et formées par les chaudronniers et les tuyauteurs.
Il•elle peut utiliser différents procédés de soudage (ARC, MIG-MAG et TIG) et les équipements appropriés (poste de soudage, montage, …).
La construction soudée fait partie de notre environnement. Ses applications (charpentes métalliques, ensembles chaudronnés, tuyauteries industrielles) sont très nombreuses.

À l'issue de la formation, les apprenants devront être capables de :

- Préparer les activités de soudage
- Réaliser les opérations de positionnement, de pointage et de soudage
- Maintenir leur poste de travail

SECTEURS CONCERNÉS
Agro-alimentaire, transport et stockage de tous les fluides et produits pulvérisants, énergie hydraulique, thermique, nucléaire, construction automobile, ferroviaire, navale, aéronautique, aérospatiale ...

Programme

BLOC 1 │Préparation des pièces et des activités de soudage

- Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité
- Préparer les pièces et éléments à positionner et assembler
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail

BLOC 2 │Exécution des opérations de positionnement, pointage et soudage

- Régler les paramètres de soudage
- Réaliser un positionnement d'éléments sur un ensemble ou sous ensemble partiellement soudé
- Réaliser les soudures sur un ensemble préassemblé sur au moins un procédé de soudage
- Contrôler la qualité des travaux de soudure

BLOC TRANSVERSAL

- Accompagnement et suivi de la formation
- Préparation et passage de la certification

NOTIONS ABORDÉES

- Lecture de plans │Analyse de différents plans mécanos soudés
- Calculs professionnels (volume, surface et poids d'une pièce, notion du prix d'une pièce)
- Technologie : procédés de soudage et domaines d'application
- Métallurgie du soudage : caractéristiques d'une soudure, les différents types de défauts et les moyens de contrôle associés
- Module SAEE (Soudage à l'Arc avec Electrodes Enrobées) │Module Semi-Automatique (MAG) │Module soudage TIG
- Sécurité : risques professionnels associés au soudage et moyens de protection

Certifications préparées et métiers visés

Niveau d'entrée

Niveau Savoirs de base / Primaire

Niveau de sortie

Niveau CAP, BEP

Liste des certifications

Soudeur industriel

Code RNCP : 39243

Métiers associés

H2913 — Soudage manuel

Dates et lieux de formation

N° session	Modalité	Lieu	Du	Au
2331640S	Présentiel	Bruz	01/01/2027	31/12/2027
2331641S	Présentiel	Lorient	01/01/2027	31/12/2027
2331642S	Présentiel	Vitré	01/01/2027	31/12/2027

Source : GREF Bretagne #26213631F