Titre professionnel technicien de maintenance industrielle

Certifiante | Contrat appr. | Contrat pro.

Réf. : 26213491F — Mise à jour : 29 octobre 2026

Organisme responsable : **AFPA Entreprises Bretagne**

Présentation de la formation

Objectifs

- Réparer les éléments électrotechniques et pneumatiques d'un équipement industriel
- Réparer les éléments mécaniques et hydrauliques d'un équipement industriel
- Diagnostiquer une défaillance, mettre en service un équipement industriel automatisé et former l'exploitant
- Effectuer la maintenance préventive d'équipements industriels, proposer et réaliser des améliorations

Programme

Module préparatoire : acteur autonome de mon alternance

1. Réparer les éléments électrotechniques et pneumatiques d'un équipement industriel

- Analyser un schéma électrique pour extraire toutes les informations nécessaires à une intervention de maintenance
- Mettre en œuvre la prévention des risques électriques en appliquant la règlementation
- Câbler l'armoire électrique industrielle de commande d'une machine
- Câbler les actionneurs et les capteurs sur une machine industrielle
- Implanter, raccorder et régler les équipements d'un circuit pneumatique

2. Réparer les éléments mécaniques et hydrauliques d'un équipement industriel

- Réaliser une pièce mécanique simple par retouche, par adaptation manuelle et par soudage
- Réaliser l'échange fonctionnellement équivalent d’un mécanisme d'un équipement industriel
- Implanter, raccorder et régler les équipements d'un circuit hydraulique

3. Diagnostiquer une défaillance et mettre en service un équipement industriel automatisé

- Diagnostiquer une défaillance sur un équipement industriel composé de technologies traditionnelles : électrotechnique, mécanique, pneumatique, hydraulique
- Utiliser les outils d'automatisme pour diagnostiquer une défaillance sur un équipement industriel
- Mettre en service un équipement industriel comportant plusieures technologies (électrique, pneumatique, mécanique, hydraulique) et former l'exploitant

4. Effectuer la maintenance préventive d'équipements industriels

- Construire le cahier des charges d'une amélioration technique
- Réaliser les opérations de maintenance préventive d'un ensemble d'équipements industriels
- Renseigner les documents de suivis de maintenance et utiliser un logiciel de gestion de maintenance assisté par ordinateur (GMAO)

5. Réaliser des améliorations à partir de propositions argumentées

- Construire un projet d'amélioration technique et rédiger un rapport de présentation

Session d'examen

CERTIFICATION

L'ensemble des modules (4 au total) permet d'accéder au titre professionnel de niveau 4 (bac pro) de technicien de maintenance industrielle.

Certifications préparées et métiers visés

Niveau d'entrée

Sans niveau spécifique

Niveau de sortie

Niveau Bac général, pro ou techno, BP

Liste des certifications

Titre professionnel technicien de maintenance industrielle

Code RNCP : 41536

Métiers associés

I1304 — Installation et maintenance d'équipements industriels et d'exploitation

I1309 — Maintenance électrique

I1310 — Maintenance mécanique industrielle

Dates et lieux de formation

N° session	Modalité	Lieu	Du	Au
2331488S	Mixte	Lorient	18/01/2027	03/03/2028
2331489S	Mixte	Lorient	05/10/2027	16/11/2028

Source : GREF Bretagne #26213491F