Titre professionnel soudeur assembleur industriel

TITRE PRO SOUD

Certifiante | Contrat appr. | Contrat pro.

Réf. : 26212046F — Mise à jour : 29 septembre 2026

Organisme responsable : **POLE FORMATION UIMM BRETAGNE - site de Plérin**

Présentation de la formation

Objectifs

Le•la soudeur•se assembleur•se industriel exerce dans différents secteurs d'activités mettant en oeuvre le travail des métaux. À partir d'un plan, d'un dossier technique ou de consignes orales, il assemble et soude des pièces métalliques de petites ou moyennes dimensions.
Il assure la réalisation des joints soudés à plat et en toutes positions sur des ouvrages soumis à des exigences élevées en utilisant les deux procédés de soudage semi-automatique et TIG.

A l'issue de la formation, les apprenants devront être capables de :

Assembler et souder à plat des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG

Souder en toutes positions des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG

SECTEURS CONCERNES

Fabrication de constructions métalliques, de réservoirs et de citernes métalliques, de générateurs de vapeur, de matériel de levage et de manutention - Chaudronnerie-tuyauterie - Constructions navale et maritime

Programme

BLOC 1 - Assembler et souder à plat des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG

Souder à plat avec le procédé de soudage semi-automatique

Souder à plat avec le procédé de soudage TIG

Monter des éléments métalliques par pointage

Redresser et anticiper des déformations sur des ensembles métalliques

Déterminer les variables d'une opération de soudage sur un ensemble métallique

BLOC 2 - Souder en toutes positions des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG

Souder en toutes positions avec le procédé de soudage semi-automatique

Souder en toutes positions avec le procédé de soudage TIG

BLOC TRANSVERSAL

Respecter les règles d’hygiène et de sécurité

Prévenir les risques liés à l'activité physique (gestes et postures)

S'approprier les outils bureautiques

Accompagner le projet de formation

Exploiter les périodes en entreprise

Evaluation finale

LES + Qualification de soudure possible en fonction du mode opératoire de l’entreprise

Certifications préparées et métiers visés

Niveau d'entrée
Sans niveau spécifique

Niveau de sortie
Niveau CAP, BEP

Liste des certifications

Titre professionnel soudeur assembleur industriel
Code RNCP : 40037

Métiers associés

H2913 — Soudage manuel

Dates et lieux de formation

N° session	Modalité	Lieu	Du	Au
2329744S	Présentiel	Brest	06/01/2027	31/12/2027
2329745S	Présentiel	Bruz	06/01/2027	31/12/2027
2329746S	Présentiel	Lorient	06/01/2027	31/12/2027
2329747S	Présentiel	Plérin	06/01/2027	31/12/2027
2329748S	Présentiel	Quimper	06/01/2027	31/12/2027
2329749S	Présentiel	Vitré	06/01/2027	31/12/2027

Source : GREF Bretagne #26212046F