Bac pro technicien en chaudronnerie industrielle

BAC PRO TCI

Certifiante | Contrat appr. | Contrat pro.

Réf. : 26212002F — Mise à jour : 28 septembre 2026

Organisme responsable : **POLE FORMATION UIMM BRETAGNE - site de Plérin**

Présentation de la formation

Objectifs

Spécialiste de la fabrication d'ensembles chaudronnés, de tôlerie, de tuyauterie industrielle et d'ossatures en structures métalliques, le•la technicien•ne en chaudronnerie participe à la mise en œuvre de produits différents, tant par leur forme (produits plats, profilés, tubes...), que par leurs dimensions, leurs modes d'assemblages, la nature des matériaux (métaux et alliages ferreux et non ferreux, éventuellement matières plastiques et matériaux composites).
Il•elle travaille aussi bien sur des machines traditionnelles à commande manuelle que sur des machines à commande numérique et sur des robots.
Il•elle connaît les différentes techniques d'assemblage des matériaux (soudage, rivetage, boulonnage, collage…), utilise les machines caractéristiques du métier (plieuses, machines de découpe au laser, plasma, robots de soudage …) et maîtrise l'utilisation de logiciels informatiques permettant la conception et la fabrication de produits métalliques (logiciels de CFAO, outils virtuels, simulateurs, bases de données métier…).
Autonome, le•la chaudronnier•ère intervient essentiellement en entreprise, mais aussi sur chantier pour des interventions de maintenance ou de travaux neufs.

A l'issue de la formation, les aprenants devront être capables de :

- Analyser et exploiter des spécifications techniques définissant un ouvrage à réaliser
- Elaborer avec assistance numérique, un processus de réalisation d'un élément d'un ouvrage
- Fabriquer un ensemble chaudronné
- Réhabiliter un sous-ensemble d'un ouvrage, dans le cadre d'activités sur chantier, pour des interventions de pose ou de maintenance
- Identifier au sein d'un planning les tâches liées à la réalisation
- Rendre compte de manière écrite et orale

SECTEURS CONCERNÉS

Métallurgie (construction navale, automobile, fabrication de machines et équipements...), pétrochimie, bâtiment, agroalimentaire, ...

Programme

Les apprenants font face à **des mises en situation réelle**. Ils suivent également des cours généraux.

ENSEIGNEMENT PROFESSIONNEL

- Analyse et exploitation de données techniques *(dessin industriel, CAO-DAO, études de constructions, normes...)*

- Fabrication d'un ensemble chaudronné *(organisation d'une production, soudage, découpe, formage, commande numérique FAO...)*
- Réhabilitation sur chantier d'un ensemble chaudronné
- Economie et Gestion
- Prévention Santé Environnement

ENSEIGNEMENT GÉNÉRAL

- Mathématiques
- Sciences physiques et chimiques
- Anglais
- Français
- Histoire, géographie et enseignement moral et civique
- Arts appliqués et cultures artistiques
- Education physique et sportive

AUTRES ENSEIGNEMENTS

- Réalisation chef d'oeuvre
- Retour d'expérience professionnelle
- Accompagnement personnalisé
- Accompagnement choix orientation

MISSIONS

- Participer aux études
  - dessiner les plans, apporter des solutions et des modifications, apporter des éléments de chiffrage
- Préparer la fabrication et fabriquer un ensemble chaudronné
  - lire un plan d'ensemble et analyser un mode opératoire de fabrication, organiser son poste de travail, définir l'ordre de montage des pièces, reproduire les traçages, fabriquer, contrôler
- Assurer la maintenance
  - intervenir pour la maintenance de 1er niveau, garantir le bon fonctionnement des équipements, effectuer la maintenance sur site
- Communiquer
  - prendre part aux relations avec les clients ou les prestataires, travailler en équipe, passer des consignes, remplir des documents techniques, rendre compte de manière écrite et orale

Certifications préparées et métiers visés

Niveau d'entrée	Niveau de sortie
Niveau Préqualification / Collège	**Niveau Bac général, pro ou techno, BP**

Liste des certifications

Bac pro technicien en chaudronnerie industrielle
Code RNCP : 38337

Métiers associés

H2913 — Soudage manuel

H2914 — Réalisation et montage en tuyauterie

H2902 — Chaudronnerie - tôlerie

I1606 — Réparation de carrosserie

Dates et lieux de formation

N° session	Modalité	Lieu	Du	Au
2329696S	Présentiel	Brest	01/09/2027	31/08/2030
2329697S	Présentiel	Bruz	01/09/2027	31/08/2030
2329698S	Présentiel	Lorient	01/09/2027	31/08/2030
2329699S	Présentiel	Plérin	01/09/2027	31/08/2030

Source : GREF Bretagne #26212002F