Licence pro mention métiers de l'industrie : conception et amélioration de processus et procédés industriels - LPRO CAPPI - Parcours Systèmes automatisés

Certifiante | Contrat appr. | Contrat pro.

Réf. : 25181098F — Mise à jour : 17 novembre 2026

Organisme responsable : **POLE FORMATION UIMM BRETAGNE - site de Plérin**

Présentation de la formation

Objectifs

e•la titulaire de la Licence Pro CAPPI Conception et Amélioration de Processus et Procédés Industriels **optimise les opérations de production** en tenant compte de tous les paramètres environnants : **normes, qualité, coûts et délais**.
Sa mission : **intégrer les technologies innovantes pour organiser et coordonner les méthodes de production**
Il•elle est capable d'appréhender les **nouvelles technologies de fabrication**, comme la fabrication additive, ainsi que ses impacts sur l'activité d'un bureau des méthodes ou d'un atelier de production.
Ses activités lui permettent d'**innover** en tenant compte des phases de cycle de vie du produit (études, conception, fabrication, maintenance, déconstruction, recyclage…), de l'impact environnemental, et de son design.

A l'issue de la formation, les apprenants devront être capables de :

- Proposer et développer des solutions technologiques innovantes et performantes d'accompagnement à la transition numérique au sein de l'entreprise.
- Mettre en œuvre et manager une démarche d'amélioration continue afin de garantir un taux de performance optimum et gérer simultanément des technologies innovantes.
- Participer à l'intégration des technologies de réalité virtuelle, de réalité augmentée, du Big Data pour la production industrielle.
- Définir et piloter des travaux d'amélioration en automatismes et réseaux industriels.
- Proposer et mettre en œuvre des améliorations et évaluer leurs coûts et gains.
- Rédiger un rapport, animer une réunion, manager une équipe, assurer la relation client, communiquer de façon ouverte et efficace.
- S'initier à l'organisation de l'entreprise, l'économie générale et les systèmes de management de l'entreprise dans un contexte « usine du futur ».

SECTEURS CONCERNÉS

- *Automobile, aéronautique et spatiale, ferroviaire, navale, machinisme agricole, mécanique, agroalimentaire, chimique et pétrochimique, plasturgie, papier, électronique, production d'énergie, pharmaceutique, médical et paramédical...*
    - *Activités de production de biens ou de services quels que soient la taille de l'entreprise et les procédés de fabrication (lignes de production, procédés de transformation, assemblage/montage, conditionnement)...*

Programme

PÉDAGOGIE

La pédagogie est organisée autour de plusieurs projets où les apprentis, par petits groupes, sont confrontés à des défis et

problèmes actuels motivants en lien avec leur future profession.
La pédagogie par projet, centrée sur l'apprenti, permet de susciter l'intérêt, la soif d'apprendre et l'autonomie, indispensables dans l'exercie de leur activité professionnelle.

ENSEIGNEMENT TECHNIQUE

- UE 1 │HARMONISATION
  - Calculs
  - Outils de CAO
  - Mécanique appliquée
  - Analyse des systèmes mécaniques
- UE 2 │CONCEPTION PRODUIT/PROCESS
  - Cycle de vie du produit (ACV)
  - Différents Procédés de fabrication
  - Architecture et maintenance des systèmes industriels
- UE 3 │INDUSTRIALISATION
  - Meilleur compromis Technico-économique
  - Conception des montages d'usinage
  - Respect des réglementation et normes
  - Chaîne numérique (DAO – CAO – CFAO)
- UE 4 │PRODUCTION
  - Mise en œuvre des procédés de fabrication
  - Optimisation et maîtrise de la production
  - Suivi qualité
- UE 7 │ACTIVITÉS PROFESSIONNELLES

ENSEIGNEMENT GÉNÉRAL

- UE 5 │COMMUNICATION ET MANAGEMENT
  - Management d'affaires et d'équipe
  - Anglais et Anglais technique
  - Communication
  - Bureautique
- UE 6 │PROJET TUTORÉ

BLOCS DE COMPÉTENCES

La certification est composée de 6 blocs de compétences dénommés certificats de compétences professionnelles (CCP) :

- BLOC 1 │Communication professionnelle et technique
- BLOC 2 │Gestion de projet d'amélioration de processus et de procédés
- BLOC 3 │Identification des éléments du cycle de vie d'un produit et éco-conception
- BLOC 4 │Lecture d'un cahier des charges
- BLOC 5 │Définition d'une solution technique
- BLOC 6 │Validation d'une solution technique

Certifications préparées et métiers visés

Niveau d'entrée

Sans niveau spécifique

Niveau de sortie

Niveau Licence, Licence pro, BUT - Bac +3 et +4

Liste des certifications

Licence pro mention métiers de l'industrie : conception et amélioration de processus et procédés industriels

Code RNCP : 40815

Métiers associés

H1206 — Management et ingénierie études, recherche et développement industriel

H1502 — Management et ingénierie qualité industrielle

H2502 — Management et ingénierie de production

H1210 — Intervention technique en études, recherche et développement

H1404 — Intervention technique en méthodes et industrialisation

H1506 — Intervention technique qualité en mécanique et travail des métaux

Dates et lieux de formation

N° session	Modalité	Lieu	Du	Au
2091983S	Présentiel	Bruz	01/09/2026	31/08/2027
2091985S	Présentiel	Lorient	01/09/2026	31/08/2027

Source : GREF Bretagne #25181098F