Titre professionnel technicien.ne en chaudronnerie

TITRE PRO TC - Technicien•ne en Chaudronnerie

Certifiante | Contrat appr. | Contrat pro.

Réf. : 25181077F — Mise à jour : 21 octobre 2025

Organisme responsable : **POLE FORMATION UIMM BRETAGNE - site de Plérin**

Présentation de la formation

Objectifs

Le•la technicien•ne en chaudronnerie réalise et conduit les opérations de **transformation des métaux en feuilles, tubes et profilés**.

À l'issue de la formation, les apprenants devront être capables de :

- Fabriquer un ensemble chaudronné courant
- Fabriquer un ensemble chaudronné complexe
- Suivre les étapes de la fabrication d'un ensemble chaudronné

SECTEURS CONCERNÉS

- *Travail des métaux*
- *Fabrication de machines et équipements*
- *Industrie automobile*
- *Fabrication d'autres matériels de transport*
- *Fabrications de meubles*
- *Industries diverses*

Programme

BLOC 1 │Fabriquer un ensemble chaudronné courant

- Préparer les débits en tôles, tubes et profilés destinés au formage et à l'assemblage
- Fabriquer un ouvrage en tôle pliée
- Fabriquer un ouvrage en tôle comportant des éléments cintrés
- Réaliser un assemblage chaudronné en tôle comportant plusieurs piquages situés dans des plans remarquables

BLOC 2 │Fabriquer un ensemble chaudronné complexe

- Fabriquer un élément de transformation
- Réaliser un assemblage chaudronné complexe en tôle comportant des éléments situés dans des plans quelconques
- Réaliser les opérations de redressage d'un ensemble chaudronné

BLOC 3 │Suivre les étapes de la fabrication d'un ensemble chaudronné

- Préparer la fabrication d'un ensemble chaudronné
- Accompagner les étapes de la fabrication d'un ensemble chaudronné

BLOC TRANSVERSAL

- Respecter les règles d'hygène et de sécurité
- Prévenir les risques liés à l'activité physique (gestes et postures)
- S'approprier les outils bureautiques
- Accompagner le projet de formation
- Exploiter les périodes en entreprise
- Evaluation finale

BON À SAVOIR

Le•la technicien•ne en chaudronnerie travaille seul•e ou en équipe en fonction de l'organisation du travail et de la taille de l'entreprise.

En atelier, il•elle exerce en station debout et dans un environnement souvent bruyant. Il•elle peut être amené à se déplacer sur des chantiers pour préparer et organiser une intervention, assurer une opération de maintenance ou la modification d'un équipement.

En bureau, il•elle travaille en station assise avec des outils numériques pour la finalisation des dossiers de fabrication qui lui sont confiés par son hiérarchique.

Ses horaires de travail ne sont pas toujours réguliers.

L'emploi nécessite le déplacement de charges, avec ou sans moyens de manutention. L'utilisation de pont roulant, chariot élévateur, palan impose des habilitations et autorisations délivrées par l'employeur. Les équipements utilisés, les matières premières mises en œuvre et divers facteurs environnementaux exigent le respect des règles de sécurité notamment le port et l'utilisation des équipements de protection individuelle et collective.

Certifications préparées et métiers visés

Niveau d'entrée

Sans niveau spécifique

Niveau de sortie

Niveau Bac général, pro ou techno, BP

Liste des certifications

Titre professionnel technicien en chaudronnerie

Code RNCP : 40801

Métiers associés

H2902 — Chaudronnerie - tôlerie

Dates et lieux de formation

N° session	Modalité	Lieu	Du	Au
2091956S	Présentiel	Ergué-Gabéric	01/10/2026	30/09/2027

Source : GREF Bretagne #25181077F