BUT spécialité génie mécanique et productique parcours conception et production durables

BUT GMP CPD - (3e année en apprentissage)

Certifiante | Contrat appr. | Contrat pro.

Réf. : 25180799F — Mise à jour : 17 novembre 2026

Organisme responsable : **POLE FORMATION UIMM BRETAGNE - site de Plérin**

Présentation de la formation

Objectifs

Le•la titulaire du BUT GMP, Génie Mécanique et Productique est un•e **technicien•ne supérieur•e généraliste en mécanique** capable d'analyser, modéliser, concevoir, industrialiser, organiser, communiquer, produire, valider…

La **spécialisation métier** intervient à partir de la 2 année sous la forme d'un **parcours**.

Le parcours **Conception et Production Durables** a pour objectif la maîtrise des normes environnementales et des processus liés sur l'ensemble du cycle de vie du produit..

A l'issue de la formation, les apprenants devront être capables de :

- **Spécifier** les exigences technico-économiques industrielles
- **Développer** la solution conceptuelle
- **Réaliser** la solution technique retenue
- **Exploiter** et gérer le cycle de vie du produit et du système de production
- **Intégrer le développement durable** dans une démarche de développement industriel

SECTEURS CONCERNÉS

Généraliste des industries mécaniques, employable dans une très grande variété de secteurs, comme : la construction mécanique et machines-outils, construction automobile, construction aéronautique et spatiale, construction navale, construction ferroviaire, les secteurs de l'environnement et de l'énergie, du nucléaire, de la déconstruction et recyclage, de l'agro-alimentaire, du machinisme agricole, de l'appareillage médical, électroménager, des sports et loisirs, du BTP...

Programme

BLOC 1 │Spécifier les exigences technico-économiques industrielles

- en répondant au besoin d'un client national et/ou international
- en déterminant les paramètres caractéristiques correspondant au besoin
- en traduisant de façon pertinente et exhaustive les caractéristiques attendues en exigences techniques
- en mettant en oeuvre une méthodologie adaptée
- en situant la valeur ajoutée des exigences par rapport à l'existant

BLOC 2 │Déterminer la solution conceptuelle

- en respectant les exigences d'un cahier des charges
- en identifiant des solutions techniquement viables, économiquement conformes au CdC
- en validant chaque solution de façon pertinente
- en classifiant les solutions selon des critères justifiés et chiffrés
- en formalisant la démarche à accomplir avec des outils pertinents

- en adoptant une démarche collaborative

BLOC 3 | Concrétiser la solution technique retenue

- en définissant totalement une solution fonctionnelle et opérationnelle
- en transformant la solution préliminaire en une solution industrielle optimale respectant l'ensemble des contraintes technico-économiques
- en élaborant des documents métiers caractérisant la solution
- en s'appuyant sur les normes pour respecter la réglementation

BLOC 4 | Gérer le cycle de vie du produit et du système de production

- en assurant la gestion et la traçabilité des flux physiques et de données
- en valorisant les données collectées pour les traduire en consignes de pilotage cohérentes
- en appliquant une démarche performante d'amélioration continue
- en vérifiant et maintenant une qualité optimale d'un point de vue économique et technique
- en s'appuyant sur des procédures et des standards

BLOC 5 | Intégrer le développement durable dans une démarche de développement industriel

- en intégrant une stratégie d'entreprise pertinente
- en scénarisant correctement le cycle de vie du produit et du système de production
- en analysant qualitativement et/ou quantitativement les impacts environnementaux
- en évaluant des solutions à partir d'indicateurs adaptés et quantifiables
- en valorisant la démarche et ses résultats

COMPÉTENCES TRANSVERSALES

- BLOC 6 | Usages numériques
- BLOC 7 | Exploitation de données à des fins d'analyse
- BLOC 8 | Expression et communication écrites et orales
- BLOC 9 | Action en responsabilité au sein d'une organisation professionnelle
- BLOC 10 | Positionnement vis à vis d'un champ professionnel

Certifications préparées et métiers visés

Niveau d'entrée
Aucun prérequis

Niveau de sortie
Niveau Licence, Licence pro, BUT - Bac +3 et +4

Liste des certifications

BUT spécialité génie mécanique et productique parcours conception et production durables
Code RNCP : 41581

Métiers associés

H1203 — Conception et dessin produits mécaniques
H1302 — Management et ingénierie Hygiène Sécurité Environnement -HSE- industriels
H1404 — Intervention technique en méthodes et industrialisation
H1506 — Intervention technique qualité en mécanique et travail des métaux
I1310 — Maintenance mécanique industrielle

Dates et lieux de formation

N° session	Modalité	Lieu	Du	Au
2091606S	Présentiel	Brest	01/09/2026	31/08/2027

Source : GREF Bretagne #25180799F