Initiation au travail du métal : sécurité, autonomie, confort de travail, et construction de petit équipement

Non-certifiante | Formation continue

Réf. : 25179171F — Mise à jour : 20 août 2026

Organisme responsable : **SOUDONS FERMES**

Présentation de la formation

Objectifs

Prévenir les risques physiques et améliorer la qualité de vie au travail, en s'initiant à l'utilisation sécurisée des outils de travail du métal : découpe à la meuleuse, ébarbage, soudage à l'arc à l'électrode enrobée, perçage à la perceuse magnétique.
Construire un petit équipement améliorant directement l'ergonomie de travail à la ferme, en ayant la possibilité de le conserver et de l'utiliser directement.

Programme

Séance 1 :
Tour de table de présentation (attente et niveau des participants).
Rappel des objectifs et du déroulé de la formation.
Tour d'atelier : explication du fonctionnement, et analyse des risques potentiels.
Règles de sécurité pour porter et déplacer le métal, ergonomie.
Exercice de traçage.
Lecture de plans pour la construction des supports à la formation.
Fonctionnement des outils de découpe (meuleuse, tronçonneuse à métaux, dry-cut et scie à ruban).
Identification des risques, des carters de protection.
Technique de découpe droite et découpe en angle.

Séance 2 :
Connaitre les différents EPI disponibles, leurs usages et entretien.
Consignes de sécurité et précautions d'utilisation du matériel. Prise en compte des risques liés à l'environnement de travail.
Echanges sur les risques spécifiques sur l'utilisation de la meuleuse la ferme.
Choix du matériel et réglages adaptés à la tâche à réaliser et en fonction des matériaux.

Séance 3 :
Consignes de sécurité, et de réglage des perceuses, leurs carters, les EPI spécifiques.
Echanges sur les risques spécifiques sur l'utilisation de la perceuse à la ferme.
Les vitesses de perçage et la lubrification.
Exercices d'utilisation d'une perceuse simple, d'une perceuse magnétique, et d'une perceuse à colonne.

Séance 4 :

Fonctionnement du soudage à l’arc : présentation théorique.
Présentation théorique des différents procédés de soudage, en fonction des matériaux.
Présentation de l’ensemble des réglages de la cagoule de soudure automatique.
Présentation du poste à souder à l’arc électrique, de ses réglages, et des consignes de sécurité.
Le fonctionnement du soudage à l'arc : présentation théorique.
Travaux pratiques : exercices de soudage à l’arc à électrodes enrobée, soudures à plat, soudures en angle. Techniques de pointage.

Séance 5 :
Calcul et vérification de géométrie en vue d’un assemblage final correspondant à l’outil ou à l’aménagement souhaité.
Utilisation de serre-joints et de pince-étau.
Mise en place des montages de pièces de métal.
Pointage puis soudage des pièces de métal

Séance 6 :
Montage du support et finalisation de l’outil.
Echanges collectifs sur les conditions d'utilisation réelles.
Réglages adaptés au stagiaire (morphologie, usage, filière agricole…)
Bilan de la formation.

Certifications préparées et métiers visés

Niveau d'entrée
Sans niveau spécifique

Niveau de sortie
Sans niveau spécifique

Métiers associés

B1601 — Métallerie d'art
F1607 — Pose de fermetures menuisées
H2902 — Chaudronnerie - tôlerie
H2911 — Réalisation de structures métalliques

Dates et lieux de formation

N° session	Modalité	Lieu	Du	Au
2371487S	Présentiel	Peillac	23/11/2026	25/11/2026
2371488S	Présentiel	Morlaix	14/12/2026	16/12/2026

Source : GREF Bretagne #25179171F