Titre professionnel technicien en chaudronnerie

Certifiante | Formation continue

Réf. : 25178314F — Mise à jour : 16 novembre 2026

Organisme responsable : **AFPA Entreprises Bretagne**

Présentation de la formation

Objectifs

Il travaille sur des machines traditionnelles à commande manuelle ainsi que sur des machines à commande numérique, en respectant la précision requise par le dossier technique, la qualité, et les règles de prévention et de sécurité. Il parachève des dossiers de fabrication avec des outils numériques et intervient dans les différentes étapes de la fabrication. Selon la taille et l'organisation de l'entreprise, il peut participer régulièrement ou occasionnellement à l'animation d'une équipe et à la conduite des différentes étapes de fabrication, sans exercer de lien hiérarchique avec les opérateurs.
Le professionnel peut travailler seul ou en équipe, selon l'organisation du travail et la taille de l'entreprise. En atelier, il exerce en station debout dans un environnement souvent bruyant et peut également se déplacer sur des chantiers pour préparer et organiser une intervention, assurer une opération de maintenance ou modifier un équipement. Quand il travaille dans un bureau, il est en position assise et utilise des outils numériques pour finaliser les dossiers de fabrication confiés par son hiérarchique. Ses horaires de travail habituellement en journée peuvent cependant être irréguliers pour s'adapter aux exigences des clients et de l'entreprise.
Dans le cadre de ses activités il déplace des charges, avec ou sans moyens de manutention. L'utilisation de pont roulant, chariot élévateur et palan impose des habilitations et autorisations délivrées par l'employeur. Le technicien en chaudronnerie peut être exposé à des risques comme les brûlures, les fumées, le bruit, le rayonnement et les substances nocives telles que les perturbateurs endocriniens. Dans ce cadre, il utilise des équipements de protection individuelle (EPI) ainsi que des équipements de protection collective (EPC).
Il doit également intégrer des pratiques s'inscrivant dans le développement durable telles que le tri des déchets et l'économie d'énergie.
De plus, il est peu impacté par l'usage de technologies avancées comme l'intelligence artificielle, les robots collaboratifs (cobots) et la réalité virtuelle augmentée (RVA) qui commence à se répandre dans le secteur.

Programme

Certificat de compétences professionnelles (CCP) - 1. Fabriquer un ensemble chaudronné courant
Certificat de compétences professionnelles (CCP) - 2. Fabriquer un ensemble chaudronné complexe
Certificat de compétences professionnelles (CCP) - 3. Suivre les étapes de la fabrication d'un ensemble chaudronné

Certifications préparées et métiers visés

Niveau d'entrée	Niveau de sortie
Aucun prérequis	**Niveau Bac général, pro ou techno, BP**

Liste des certifications

Titre professionnel technicien en chaudronnerie
Code RNCP : 40801

Métiers associés

H2902 — Chaudronnerie - tôlerie

Dates et lieux de formation

N° session	Modalité	Lieu	Du	Au
2199363S	Présentiel	Lorient	28/10/2026	11/06/2027
2225026S	Présentiel	Lorient	16/11/2027	16/06/2028

Source : GREF Bretagne #25178314F