Titre professionnel technicien de maintenance industrielle

Certifiante | Contrat pro. | Contrat appr.

Réf. : 25171648F — Mise à jour : 17 février 2026

Organisme responsable : **AFPA Entreprises Bretagne**

Présentation de la formation

Objectifs

- Réparer les éléments électrotechniques et pneumatiques d'un équipement industriel
- Réparer les éléments mécaniques et hydrauliques d'un équipement industriel
- Diagnostiquer une défaillance, mettre en service un équipement industriel automatisé et former l'exploitant
- Effectuer la maintenance préventive d'équipements industriels, proposer et réaliser des améliorations

Programme

Module préparatoire : acteur autonome de mon alternance

1. Réparer les éléments électrotechniques et pneumatiques d'un équipement industriel

- Analyser un schéma électrique pour extraire toutes les informations nécessaires à une intervention de maintenance
- Mettre en œuvre la prévention des risques électriques en appliquant la règlementation
- Câbler l'armoire électrique industrielle de commande d'une machine
- Câbler les actionneurs et les capteurs sur une machine industrielle
- Implanter, raccorder et régler les équipements d'un circuit pneumatique

2. Réparer les éléments mécaniques et hydrauliques d'un équipement industriel

- Réaliser une pièce mécanique simple par retouche, par adaptation manuelle et par soudage
- Réaliser l'échange fonctionnellement équivalent d'un mécanisme d'un équipement industriel
- Implanter, raccorder et régler les équipements d'un circuit hydraulique

3. Diagnostiquer une défaillance et mettre en service un équipement industriel automatisé

- Diagnostiquer une défaillance sur un équipement industriel composé de technologies traditionnelles : électrotechnique, mécanique, pneumatique, hydraulique
- Utiliser les outils d'automatisme pour diagnostiquer une défaillance sur un équipement industriel
- Mettre en service un équipement industriel comportant plusieures technologies (électrique, pneumatique, mécanique, hydraulique) et former l'exploitant

4. Effectuer la maintenance préventive d'équipements industriels

- Construire le cahier des charges d'une amélioration technique
- Réaliser les opérations de maintenance préventive d'un ensemble d'équipements industriels
- Renseigner les documents de suivis de maintenance et utiliser un logiciel de gestion de maintenance assisté par ordinateur (GMAO)

5. Réaliser des améliorations à partir de propositions argumentées

- Construire un projet d'amélioration technique et rédiger un rapport de présentation

Session d'examen

CERTIFICATION

L'ensemble des modules (4 au total) permet d'accéder au titre professionnel de niveau 4 (bac pro) de technicien de maintenance industrielle.

Certifications préparées et métiers visés

Niveau d'entrée	Niveau de sortie
Aucun prérequis	**Niveau Bac général, pro ou techno, BP**

Liste des certifications

Titre professionnel technicien de maintenance industrielle

Code RNCP : 35191

Métiers associés

I1304 — Installation et maintenance d'équipements industriels et d'exploitation

I1309 — Maintenance électrique

I1310 — Maintenance mécanique industrielle

Dates et lieux de formation

N° session	Modalité	Lieu	Du	Au
2011015S	Mixte	Lorient	29/09/2025	30/10/2026

Source : GREF Bretagne #25171648F