CQP coordonnateur Lean et amélioration continue

CQPM 0272 LEAN - Coordonnateur•trice Lean et Amélioration Continue

Certifiante | Contrat pro.

Réf. : 24150477F — Mise à jour : 17 novembre 2026

Organisme responsable : **POLE FORMATION UIMM BRETAGNE - site de Plérin**

Présentation de la formation

Objectifs

Le•la coordonnateur•trice lean et amélioration continue intervient dans le cadre de l'**amélioration des performances** destinée à tous types d'entreprises de la PME à la multinationale, tant au niveau du service que de la production.
Le lean permet de pérenniser l'activité des entreprises, de contribuer à améliorer les conditions de travail et permet de préserver les emplois.
Le travail est centré sur l'amélioration continue de la performance des processus de fabrication en agissant sur la chasse aux gaspillages générés par les taches ou activités à non-valeur ajoutées, sur les irrégularités de fabrications ou de travail dues à des attentes non prévues et également les surproductions ou suractivité générant des stocks ou de la fatigue.

A l'issue de la formation, les apprenants devront être capables de :

- Diagnostiquer la performance d'un processus
- Mener des actions d'amélioration concourant aux objectifs de la démarche Lean
- Accompagner, coordonner les acteurs et piloter les actions d'amélioration continue
- Déployer la performance des processus, mesurer et valoriser les actions mises en oeuvre

SECTEURS CONCERNÉS

Nombreux secteurs d'activité industriels ou connexes, quelle que soit la taille des entreprises : aéronautique et spatial, automobile et cycles, électrique, électronique et numérique, ferroviaire, mécanique, métallurgie et sidérurgie intégrant une partie du nucléaire, naval et énergies marines renouvelables, chimie, pharmacie, agro-alimentaire...

Programme

BLOC 1 | Diagnostic et préconisation de la performance d'un processus

- Réactick : Un jeu pour manager la performance globale des processus
- Pilotage et gestion de projets
- Les méthodes 8D et QRQC
- La chaîne logistique : la Supply Chain Management
- Gestion de production et fonction ordonnancement lancement
- Etude et préparation du travail : la fonction méthode
- Etude et mesure des temps : la fonction méthode
- MTS
- Analyse de la valeur
- Analyse fonctionnelle
- Appréhender l'environnement QSE

BLOC 2 | Accompagnement des équipes et coordination de l'amélioration continue

- Conduire des réunions efficaces
- Conduire le changement
- Manager sans lien hiérarchique
- Gérer les conflits
- Communication et relation de travail
- Structure de coût et rentabilité
- Piloter par le management visuel

BLOC 3 | Déploiement de la performance des processus

- Démarche du Lean Manufacturing dont le déploiement des principaux outils (Le chantier 5S - SMED - TPM - Le Kanban)
- Initiation à la fonction métrologie
- Pilotage AMDEC moyen, produit et process
- Bases statistiques pour la qualité- Echantillonnage
- Statistic Process Control (S.P.C)
- Capabilité moyen production / de mesure
- Pratique des plans d'expériences « Méthode Taguchi »
- Indicateurs et tableau de bord
- Bureautique : Word, Excel, Power point

MODULE COMPLÉMENTAIRE

- SST - Sauveteur Secouriste du Travail

Certifications préparées et métiers visés

Niveau d'entrée

Niveau Bac général, pro ou techno, BP

Niveau de sortie

Niveau Licence, Licence pro, BUT - Bac +3 et +4

Liste des certifications

CQP coordonnateur Lean et amélioration continue

Code RNCP : 41137

Métiers associés

H1401 — Management et ingénierie gestion industrielle et logistique

H1402 — Management et ingénierie méthodes et industrialisation

H1404 — Intervention technique en méthodes et industrialisation

Dates et lieux de formation

N° session	Modalité	Lieu	Du	Au
2104630S	Présentiel	Bruz	01/10/2026	30/09/2027
2104631S	Présentiel	Ergué-Gabéric	01/10/2026	30/09/2027

Source : GREF Bretagne #24150477F