PASS 135 niveau 1 - Soudage semi-automatique

Certifiante | Formation continue

Réf. : 2395716F — Mise à jour : 22 janvier 2026

Organisme responsable : **ENG FORMATION**

Présentation de la formation

Objectifs

Ce PASS a été créé pour répondre aux besoins de main d'œuvre qualifiée des entreprises du secteur de la construction métallique :
charpente, métallerie/serrurerie, naval, automobile, agriculture... Selon ISO9606.1.
Cette formation vise à
- Découvrir ou approfondir la terminologie et la technologie du procédé semi-automatique
- Maîtriser les paramètres de soudage et affiner ses choix
- Acquérir une pratique ou la perfectionner
- Connaître et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité
- S'entraîner et se préparer aux 4 épreuves suivantes
Angle, montante, tôle 10mm, multipasse
Angle, plafond, tôle 10mm, multipasse
Bout à bout, montante, tôle 10mm, multipasse
Bout à bout, plafond, tôle 10mm, multipasse

Programme

La formation théorique est dispensée au fur et à mesure de la pratique et adaptée aux besoins
- Connaître les organes de fonctionnement du poste à souder semi-automatique et assurer l'entretien du matériel
- Choix des consommables et réglages du poste et des éléments annexes (type de fil, choix du diamètre, réglage des galets, buses, torche, gaz, , …)
- Comprendre et choisir les modes de transfert (Court-circuit - Grosses gouttes - Pulvérisation axiale)
- Maîtriser les paramètres de soudage et affiner ses choix (générateur/gaz)
- Comprendre et appliquer un DMOS
- Connaître et appliquer les mesures d'hygiène et de sécurité (protection des voies respiratoires, protection oculaire,, gestion des déchets liés à l'activité, …)
- Assurer le pointage des pièces
- Réaliser la préparation des pièces à souder selon le type d'acier choisi
- S'entraîner sur différents types d'assemblage et dans différentes positions
- Travailler en monopasse et/ou en multipasse
- Réaliser des exercices de contournement
- Contrôler et analyser les défauts de soudure
- Mettre en œuvre une réparation
- S'entraîner et se préparer aux épreuve(s)

Certifications préparées et métiers visés

Niveau d'entrée

Sans niveau spécifique

Niveau de sortie

Sans niveau spécifique

Liste des certifications

Pratiquer le soudage suivant la norme NF EN ISO 9606-1

Dates et lieux de formation

N° session	Modalité	Lieu	Du	Au
2179927S	Présentiel	Chantepie	01/01/2026	31/12/2026

Source : GREF Bretagne #2395716F