Pratiquer le soudage suivant la norme NF EN ISO 9606-1 - Procédé arc électrode enrobée - Perfectionnement

Certifiante | Formation continue

Réf. : 2395693F — Mise à jour : 22 janvier 2026

Organisme responsable : **ENG FORMATION**

Présentation de la formation

Objectifs

Cette formation vise à
- Approfondir la terminologie et la technologie du procédé
- Maîtriser les paramètres de soudage et affiner ses choix
- Perfectionner sa pratique
- Connaître et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité
- Si qualification(s) : s'entraîner et se préparer à/aux épreuve(s)

Programme

La formation théorique est dispensée au fur et à mesure de la pratique et adaptée aux besoins
- Revoir les organes de fonctionnement du poste à souder AEE
- Assurer l'entretien du matériel
- Choix des consommables et réglages du poste et des éléments annexes (choix des enrobages, choix du diamètre, polarité, étuvage,…)
- Maîtriser les paramètres de soudage et affiner ses choix
- Comprendre et appliquer un DMOS
- Connaître et appliquer les mesures d'hygiène et de sécurité (protection des voies respiratoires, protection oculaire, gestion des déchets liés à l'activité, …)
- Assurer le pointage des pièces
- Réaliser la préparation des pièces à souder selon le type d'acier choisi (préparation des bords en fonction des épaisseurs, chanfreins, blanchiment, …)
- S'entraîner sur différents types d'assemblage et dans différentes positions selon le niveau attendu, sur tubes et tôles
- Travailler en monopasse et/ou en multipasse
- Contrôler et analyser les défauts de soudure
- Mettre en oeuvre une réparation
- Si qualification(s) : s'entraîner et se préparer à/aux épreuve(s)

Certifications préparées et métiers visés

Niveau d'entrée	Niveau de sortie
Sans niveau spécifique	**Sans niveau spécifique**

Liste des certifications

Pratiquer le soudage suivant la norme NF EN ISO 9606-1

Dates et lieux de formation

N° session	Modalité	Lieu	Du	Au
2179911S	Présentiel	Chantepie	01/01/2026	31/12/2026

Source : GREF Bretagne #2395693F