Technicien en chaudronnerie

Certifiante | Formation continue

Réf. : 23103494F — Mise à jour : 24 avril 2026

Organisme responsable : **AFPA Bretagne**

Présentation de la formation

Objectifs

Préparer la fabrication d'un ensemble chaudronné
Fabriquer les éléments d'un ensemble chaudronné
Assembler/monter un ensemble chaudronné

Programme

Module Accompagner le projet de formation - Accueil du stagiaire à l'entretien formation. - Formalités administratives. - Rappels des objectifs du parcours de formation. - Présentations des modalités d'accompagnement sur le parcours individualisé. - Présentation des outils pédagogiques et de la certification. - Entretiens individuels
Module Respecter les règles d'hygiène et de Sécurité
Module Prévenir les risques liés à l'activité physique (Gestes et postures)
Module S'approprier les outils bureautiques
Module Favoriser le développement durable
Module optionnel Remise à niveau en français et en mathématiques
Bloc de compétence 1. Fabriquer des ensembles chaudronnés courants : préparation et fabrication d'un ouvrage chaudronné - préparation et fabrication d'un ouvrage comportant des éléments cintrés - réalisation d'un assemblage constitué d'éléments pliés et cintrés avec raccordement
Bloc de compétence 2. Préparer et suivre les étapes de la fabrication d'un ensemble chaudronné : préparation du lancement d'ouvrages chaudronnés complexes avec l'utilisation des logiciels Logitrace et SolidWorks BC3. Suivi des étapes d'une fabrication d'ouvrage chaudronnés: Suivi des étapes d'une fabrication d'ouvrage chaudronnés
Module TRE Temps 1 : « Je cherche » Positionné avant la période en entreprise (initiale), ce premier temps de formation permet de travailler sur les fondamentaux des techniques de recherche d'emploi - Temps 2 : « J'intègre » Ce deuxième temps permet de travailler la posture professionnelle attendue par les employeurs - Temps 3 : « Je sécurise » Ce troisième temps apporte aux futurs salariés des connaissances complémentaires sur le fonctionnement de l'entreprise
Période en entreprise. Mettre en œuvre et consolider dans l'entreprise les activités et compétences du métier - Collecter des éléments de preuve des activités réalisées permettant la construction du Dossier Professionnel (DP) - Préparer son insertion professionnelle Module Exploiter les périodes de stage en entreprise - Rappels des compétences métier. - Auto□évaluation du degré d'acquisition des différentes compétences-métier. - Vérifier que les missions confiées correspondent aux activités imposées par le référentiel d'activité et de compétences
Bloc de compétence 3. Fabriquer un ensemble chaudronné complexe: réalisation d'une gaine de ventilation en tôle fine - réalisation d'un ensemble chaudronné en tôle de type "distributeur de fluide" - réalisation d'un ensemble mécano-soudé complexe soumis aux déformations liées au soudage (9 semaines).
Session d'examen (1 semaine).Se préparer et passer les épreuves de la certification titre du Ministère du Travail

Certifications préparées et métiers visés

Niveau d'entrée	Niveau de sortie

Aucun prérequis

Niveau Bac général, pro ou techno, BP

Liste des certifications

Titre professionnel technicien en chaudronnerie

Code RNCP : 40801

Métiers associés

H2902 — Chaudronnerie - tôlerie

Dates et lieux de formation

N° session	Modalité	Lieu	Du	Au
2169403S	Mixte	Lorient	09/09/2026	11/06/2027

Source : GREF Bretagne #23103494F