Technicien de maintenance industrielle

Certifiante | Formation continue

Réf. : 23102464F — Mise à jour : 12 juin 2026

Organisme responsable : **AFPA Bretagne**

Présentation de la formation

Objectifs

- Réparer les éléments électrotechniques et pneumatiques d'un équipement industriel
- Réparer les éléments mécaniques et hydrauliques d'un équipement industriel
- Diagnostiquer une défaillance et mettre en service un équipement industriel automatisé
- Effectuer la maintenance préventive d'équipements industriels et réaliser des améliorations à partir de propositions argumentées

Programme

Période d'intégration.
BC 01. Réparer les éléments électrotechniques et pneumatiques d'un équipement industriel : analyse d'un schéma électrique pour extraire toutes les informations nécessaires à une intervention de maintenance - mise en œuvre de la prévention des risques électriques en appliquant la règlementation - câblage d'une armoire électrique industrielle de commande d'une machine - câblage d'actionneurs et de capteurs d'une machine industrielle - implantation, raccordement et réglages des équipements d'un circuit pneumatique.

BC 02. Réparer les éléments mécaniques et hydrauliques d'un équipement industriel : réalisation d'une pièce mécanique simple par retouche, par adaptation manuelle et par soudage - réalisation d'un échange d'un mécanisme d'un équipement industriel - implantation, raccordement et réglages des équipements d'un circuit hydraulique

BC 03. Diagnostiquer une défaillance et mettre en service un équipement industriel automatisé : diagnostic d'une défaillance sur un équipement industriel composé de technologies traditionnelles : électrotechnique, mécanique, pneumatique, hydraulique - utilisation des outils de l'automatisme pour diagnostiquer une défaillance sur un équipement industriel - mise en service d'un équipement industriel pluritechnologique et formation de l'exploitant

BC 04. Effectuer la maintenance préventive d'équipements industriels et réaliser des améliorations à partir de propositions argumentées : réalisation des opérations de maintenance préventive d'un ensemble d'équipements industriels et renseignement du système d'information - construction du cahier des charges d'une amélioration technique Module TRE : Temps 1 : « Je cherche » Positionné avant la période en entreprise (initiale), ce premier temps de formation permet de travailler sur les fondamentaux des techniques de recherche d'emploi - Temps 2 : « J'intègre » Ce deuxième temps permet de travailler la posture professionnelle attendue par les employeurs - Temps 3 : « Je sécurise » Ce troisième temps apporte aux futurs salariés des connaissances complémentaires sur le fonctionnement de l'entreprise.
Période en entreprise : Mettre en œuvre et consolider dans l'entreprise les activités et compétences du métier
Les aspects liés au développement durable sont traités tout au long de la formation : pour en favoriser le traitement dont le recyclage – optimiser et améliorer le fonctionnement des équipements pour diminuer les consommations d'énergie et les produits défectueux – récupérer les pièces et les équipements endommagés en vue de leur recyclage.
Module réglementaire : Habilitation Electrique BR : Connaître les dangers et Identifier les zones à risques - Maîtriser les niveaux

d'habilitation - Connaître les moyens de protection - Maitriser la conduite à tenir en cas d'incident ou d'accident
Session d'examen.

Certifications préparées et métiers visés

Niveau d'entrée
Aucun prérequis

Niveau de sortie
Niveau Bac général, pro ou techno, BP

Liste des certifications

Titre professionnel technicien de maintenance industrielle
Code RNCP : 41536

Métiers associés

I1304 — Installation et maintenance d'équipements industriels et d'exploitation
I1309 — Maintenance électrique
I1310 — Maintenance mécanique industrielle

Dates et lieux de formation

N° session	Modalité	Lieu	Du	Au
1927721S	Mixte	Lorient	07/12/2026	23/07/2027

Source : GREF Bretagne #23102464F