Technicien de maintenance industrielle

Certifiante | Formation continue

Réf. : 2202666F — Mise à jour : 25 septembre 2026

Organisme responsable : **CLPS Direction Générale**

Présentation de la formation

Objectifs

Apprendre à

Réparer les éléments électrotechniques et pneumatiques d'un équipement industriel (bloc 1)

Réparer les éléments mécaniques et hydrauliques d'un équipement industriel (bloc 2)

Diagnostiquer une défaillance, mettre en service un équipement industriel automatisé et former l'exploitant (bloc 3)

Effectuer la maintenance préventive d'équipements industriels, proposer et réaliser des améliorations (bloc 4)

Possibilité d'acquérir des badges de compétences complémentaires recherchées par les employeurs.

Programme

Module - Accueil, positionnement et contractualisation

Bloc 1 - Réparer les éléments électrotechniques et pneumatiques d'un équipement industriel

Bloc 2 - Réparer les équipements mécaniques et hydrauliques d'un équipement industriel

Bloc 3 - Diagnostiquer une défaillance et mettre en service un équipement industriel automatisé

Bloc 4 - Effectuer la maintenance préventive d'équipements industriels et réaliser des améliorations à partir de proposition argumentées

Module d'accompagnement vers l'emploi

Module complémentaire : Habilitation électrique BR (Réaliser en sécurité des travaux et des interventions sur des installations électriques)

Module certification : Se préparer et passer les épreuves de la certification

Certifications préparées et métiers visés

Niveau d'entrée	Niveau de sortie
Aucun prérequis	**Niveau Bac général, pro ou techno, BP**

Liste des certifications

Titre professionnel technicien de maintenance industrielle

Code RNCP : 41536

Métiers associés

I1304 — Installation et maintenance d'équipements industriels et d'exploitation

I1309 — Maintenance électrique

I1310 — Maintenance mécanique industrielle

Dates et lieux de formation

N° session	Modalité	Lieu	Du	Au
2117065S	Mixte	Rennes	19/10/2026	11/06/2027

Source : GREF Bretagne #2202666F