BUT spécialité génie mécanique et productique parcours innovation pour l'industrie

BUT GMP II

Certifiante | Contrat appr. | Contrat pro.

Réf. : 2104045F — Mise à jour : 7 avril 2025

Organisme responsable : **POLE FORMATION UIMM BRETAGNE - site de Plérin**

Présentation de la formation

Objectifs

Le•la titulaire du BUT GMP, Génie Mécanique et Productique est un•e **technicien•ne supérieur•e généraliste en mécanique** capable d'analyser, modéliser, concevoir, industrialiser, organiser, communiquer, produire, valider…

Il•elle participe à la conception, industrialisation (process, produit, fabrication, maintenance, qualité), gestion de production (ordonnancement, planification, approvisionnement) et gestion de flux au contrôle, qualité, métrologie, sécurité environnementale.

Le parcours **Innovation pour l'industrie** permet de maîtriser les outils et démarches de créativité, l'aide à l'innovation et la propriété industrielle.

La formation en apprentissage peut se faire à partir de la 2ème année.

A l'issue de la formation, les apprenants devront être capables de

- **Spécifier** les exigences technico-économiques industrielles
- **Développer** la solution conceptuelle
- **Réaliser** la solution technique retenue
- **Exploiter** et gérer le cycle de vie du produit et du système de production
- **Proposer** des solutions innovantes pour répondre à une problématique industrielle

Programme

Bloc 1 : Spécifier les exigences technico-économiques industrielles

en répondant au besoin d'un client national et/ou international

en déterminant les paramètres caractéristiques correspondant au besoin

en traduisant de façon pertinente et exhaustive les caractéristiques attendues en exigences techniques

en mettant en oeuvre une méthodologie adaptée

en situant la valeur ajoutée des exigences par rapport à l'existant

Bloc 2 : Déterminer la solution conceptuelle

en respectant les exigences d'un cahier des charges

en identifiant des solutions techniquement viables, économiquement conformes au CdC

en validant chaque solution de façon pertinente

en classifiant les solutions selon des critères justifiés et chiffrés

en formalisant la démarche à accomplir avec des outils pertinents

en adoptant une démarche collaborative

Bloc 3 : Concrétiser la solution technique retenue

en définissant totalement une solution fonctionnelle et opérationnelle

en transformant la solution préliminaire en une solution industrielle optimale respectant l'ensemble des contraintes technico-économiques

en élaborant des documents métiers caractérisant la solution
en s’appuyant sur les normes pour respecter la réglementation

Bloc 4 : Gérer le cycle de vie du produit et du système de production

en assurant la gestion et la traçabilité des flux physiques et de données
en valorisant les données collectées pour les traduire en consignes de pilotage cohérentes
en appliquant une démarche performante d’amélioration continue
en vérifiant et maintenant une qualité optimale d’un point de vue économique et technique
en s’appuyant sur des procédures et des standards

Bloc 5 : Proposer des solutions innovantes pour répondre à une problématique industrielle

en réalisant une veille technologique et en intégrant notamment les outils de la propriété intellectuelle et de l'innovation ouverte
en adoptant une démarche efficiente soutenant la créativité et l’innovation de manière individuelle et collaborative
en utilisant des outils pertinents au regard de la démarche
en intégrant convenablement les exigences conceptuelles pluridisciplinaires
en répondant correctement aux besoins fonctionnels du produit

Compétences transversales

Bloc 6 : Usages numériques
Bloc 7 :Exploitation de données à des fins d'analyse
Bloc 8 : Expression et communication écrites et orales
Bloc 9 : Action en responsabilité au sein d’une organisation professionnelle
Bloc 10 : Positionnement vis-à-vis d’un champ professionnel

Certifications préparées et métiers visés

Niveau d'entrée	Niveau de sortie
Niveau Bac général, pro ou techno, BP	**Niveau Licence, Licence pro, BUT - Bac +3 et +4**

Liste des certifications

BUT spécialité génie mécanique et productique parcours innovation pour l'industrie
Code RNCP : 35463

Métiers associés

H1203 — Conception et dessin produits mécaniques
H1506 — Intervention technique qualité en mécanique et travail des métaux
I1310 — Maintenance mécanique industrielle
H1404 — Intervention technique en méthodes et industrialisation
H1206 — Management et ingénierie études, recherche et développement industriel

Dates et lieux de formation

N° session	Modalité	Lieu	Du	Au
1574001S	Présentiel	Brest	02/09/2024	31/08/2027

Source : GREF Bretagne #2104045F