Titre professionnel technicien en usinage assisté par ordinateur

Titre pro TU

Certifiante | Contrat appr. | Contrat pro.

Réf. : 2003864F — Mise à jour : 20 avril 2026

Organisme responsable : **POLE FORMATION UIMM BRETAGNE - site de Plérin**

Présentation de la formation

Objectifs

Le•la technicien•ne d'usinage est un•ne technicien•ne d'atelier qui maîtrise la mise en oeuvre des moyens de production permettant d'obtenir des produits par enlèvement de matière.
Il•elle a en charge la production de pièces réalisées par enlèvement de métal sur machines-outils à commande numérique (MOCN). Les matériaux usinés peuvent être également en plastique ou composite. Le•la technicien•ne d'usinage est un•ne technicien•ne d'atelier qui maîtrise la mise en oeuvre des moyens de production permettant d'obtenir des produits par enlèvement de matière (tournage et fraisage).

Le technicien d'usinage en commande numérique est en charge de la production de pièces réalisées par enlèvement de métal sur machines-outils à commande numérique (MOCN).
A l'issue de la formation, les apprenants seront capables d'effectuer :

- la préparation et la réalisation des programmes d'usinage
- la préparation, le réglage et la conduite de MOCN
- le contrôle dimensionnel, géométrique et d'état de surface des pièces produites
- le suivi des pièces et la correction des dérives de production
- la résolution d'incidents matériels pouvant survenir en production
- le suivi des indicateurs de production et de qualité en collaboration avec les opérateurs placés éventuellement sous son pilotage et avec les services techniques de l'entreprise comme les méthodes, la maintenance et la qualité

SECTEURS CONCERNÉS

Automobile, aéronautique, machines et équipements (machines-outils, engins agricoles, de construction...) et autres (robinetterie, défense, énergie, équipements médicaux-chirurgicaux...).

Programme

BLOC 1 | Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur tour à commande numérique

- Ordonnancer les opérations d'usinage et programmer un usinage sur tour à commande numérique
- Réaliser l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur un tour à commande numérique
- Assurer le contrôle et la traçabilité d'une production de pièces usinées

BLOC 2 | Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur centre d'usinage

- Ordonnancer les opérations d'usinage et programmer un usinage sur centre d'usinage
- Réaliser l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur un centre d'usinage
- Assurer le contrôle et la traçabilité d'une production de pièces usinées

BLOC 3 | Préparer et mettre au point des productions en usinage de série sur machines-outils à commande numérique

- Préparer la production de nouvelles pièces sur un système de fabrication assistée par ordinateur
- Organiser et préparer le poste de travail pour la mise en production de nouvelles séries de pièces
- Stabiliser et lancer des productions en usinage de série sur machines-outils à commande numérique
- Suivre et optimiser le process de production en usinage de série

BLOC TRANSVERSAL

- Respecter les règles d'hygène et de sécurité
- Prévenir les risques liés à l'activité physique (gestes et postures)
- S'approprier les outils bureautiques
- Accompagner le projet de formation
- Exploiter les périodes en entreprise
- Maîtriser les techniques de recherche d'emploi
- Promouvoir l'égalité entre les femmes et les hommes et l'égalité professionnelle
- Favoriser le développement durable
- Accompagner à la certification

Certifications préparées et métiers visés

Niveau d'entrée
Aucun prérequis

Niveau de sortie
Niveau Bac général, pro ou techno, BP

Liste des certifications

Titre professionnel technicien en usinage assisté par ordinateur
Code RNCP : 35182

Métiers associés

H2503 — Pilotage d'unité élémentaire de production mécanique ou de travail des métaux

H2912 — Réglage d'équipement de production industrielle

Dates et lieux de formation

N° session	Modalité	Lieu	Du	Au
1825783S	Présentiel	Brest	01/10/2025	30/09/2027
1825792S	Présentiel	Ergué-Gabéric	01/10/2025	30/09/2027
1825800S	Présentiel	Vitré	01/10/2025	30/09/2027

Source : GREF Bretagne #2003864F