Bac pro maintenance des systèmes de production connectés

(2e et 3e année en apprentissage)

Certifiante | Contrat appr.

Réf. : 2001774F — Mise à jour : 19 novembre 2024

Organisme responsable : **CFA ECB**

Présentation de la formation

Objectifs

Le titulaire d'un Bac Pro MEI est un technicien dont les activités principales consistent à

• Réaliser la maintenance corrective et préventive de biens à caractère industriel

• Participer à l'amélioration et à la modification des équipements sur lesquels il intervient

• Participer à l'installation et la mise en service de nouveaux équipements

Il intervient sur les parties opératives et sur les parties commandes des installations

Programme

Enseignements professionnels

- Réaliser les interventions de maintenance : mettre en service un bien dans le respect des procédures ; identifier les risques, définir et mettre en oeuvre les mesures de prévention adaptées ; diagnostiquer les pannes et le remettre en état de bon fonctionnement ; réparer un composant ; exécuter des opérations de surveillance et d'inspection, des travaux d'amélioration ou de modification du bien.
- Analyser le fonctionnement d'un bien : analyser le fonctionnement et l'organisation d'un système ; analyser les solutions mécaniques réalisant les fonctions opératives, les solutions de gestion, de distribution, de conversion d'énergie pneumatique, hydraulique et électrique.
- Organiser et optimiser son activité de maintenance : préparer son intervention ; émettre des propositions d'amélioration du bien.
- Communiquer des informations : recevoir et transmettre des informations ; rédiger et argumenter des comptes rendus.

Sous statut scolaire, l'élève est en stage pendant 22 semaines réparties sur les 3 années du bac pro. Lors des périodes de formation en milieu professionnel, le candidat intervient sur des équipements grandeurs réelles (dimensions, poids, puissance) dont ne disposent pas bien souvent les établissements de formation. Il utilise des matériels d'intervention ou des outillages spécifiques. Il comprend la nécessité de l'intégration du concept de la qualité dans toutes les activités développées. Il observe, comprend et analyse, lors de situations réelles, les différents éléments liés à des stratégies commerciales. Il est en contact avec tous les services et les utilisateurs du bien.

Certifications préparées et métiers visés

Niveau d'entrée	Niveau de sortie
Aucun prérequis	**Niveau Bac général, pro ou techno, BP**

Liste des certifications

Bac pro maintenance des systèmes de production connectés

Code RNCP : 35698

Métiers associés

I1304 — Installation et maintenance d'équipements industriels et d'exploitation

Dates et lieux de formation

N° session	Modalité	Lieu	Du	Au
1860896S	Présentiel	Brest	01/09/2025	30/06/2027

Source : GREF Bretagne #2001774F