Initiation au tournage

Non-certifiante | Formation continue

Réf. : 1803638F — Mise à jour : 12 mai 2026

Organisme responsable : **ENSM**

Présentation de la formation

Objectifs

Prise en main d'un tour, savoir réaliser des pièces simples.

Programme

1er journée
Présentation de l'atelier - Métrologie - Exercices de lecture - Pied à coulisse - Jauge de profondeur - Micromètres - Calibre à mâchoires - Tampons
Descriptions d'un tour
- Essais des sécurités - Lecture des abaques des vitesses de coupe fonction des aciers, des outils - Lecture des différents tambours gradués - Etude des différents outils de coupe
Lecture de plans - Montage des outils sur la tourelle porte outil - Centrage de la pièce sur le mandrin - Calculs et réglages des vitesses d'avances automatiques - Prises des points d'origines - Dresser une pièce - Mise à la longueur
2ème journée : Rappels de la journée précédente - Chariotage mise au diamètre d'une pièce - Mise au diamètre et à la longueur - Réalisation de plusieurs épaulements sur la pièce
3eme journée : Théorie du perçage - Réalisation d'un perçage (respect du diamètre et de la profondeur de perçage) - Usinage d'une pièce en autonomie (choix des outils, méthodologie d'usinage)
Nettoyage du poste rangement

Certifications préparées et métiers visés

Niveau d'entrée	Niveau de sortie
Sans niveau spécifique	**Sans niveau spécifique**

Dates et lieux de formation

N° session	Modalité	Lieu	Du	Au
1995668S	Présentiel	Saint-Malo	01/01/2026	31/12/2026
2280126S	Présentiel	Saint-Malo	01/01/2027	31/12/2027

Source : GREF Bretagne #1803638F