Perfectionnement à la soudure

Non-certifiante | Formation continue

Réf. : 1803637F — Mise à jour : 12 mai 2026

Organisme responsable : **ENSM**

Présentation de la formation

Objectifs

Etre capable d'effectuer des pièces compliquées assemblées par procédé oxyacéthylénique et à l'arc électrique.

Programme

TP1 (4 h) : Rappel du procédé oxyacéthylénique ; Essais angle intérieur et extérieur ; Formation à l'utilisation de la cisaille guillotine ; Lecture du plan d'exécution du TP2 ; Analyse du processus de fabrication
TP2 (4 h) : Réalisation d'une pièce ep 2 par soudage oxyacéthylénique.
TP3 (4 h) : Rappel du procédé à l'arc électrique à l'électrode ; Rappel sécurité ; Réalisation d'une éprouvette sur 2 h.
TP4 (4 h) : Rappel sécurité pour l'utilisation de la meule électrique ; Démonstration de la préparation chanfreinée pour raboutage pleine pénétration sur ep 10 ; Démonstration soudage de la préparation ; Réalisation de l'éprouvette sur 2 h
TP5 (4 h) : Soudage de tubes ; Méthode de réparation des soudures défectueuses avec ou sans meulage ; Souage en position (montante) ; Soudure semi-automatique et cagoule ventilée
Etude du TP6
TP6 (4 h) : Réalisation d'une pièce. Avec du tube de diamètre 42
TP7 (4 h) : Rappel utilisation de la cisaille ; Réalisation d'une pièce
TP8 (2 h) : Oxycoupage de l'éprouvette réalisée en TP3 et TP4.
Observation de la coupe des soudures.
Contrôle du dimensionnement et de la pleine pénétration.

Certifications préparées et métiers visés

Niveau d'entrée
Aucun prérequis

Dates et lieux de formation

N° session	Modalité	Lieu	Du	Au
1995682S	Présentiel	Saint-Malo	01/01/2026	31/12/2026
2280110S	Présentiel	Saint-Malo	01/01/2027	31/12/2027

Source : GREF Bretagne #1803637F