Usinage grande vitesse

Non-certifiante | Formation continue

Réf. : 1200672F — Mise à jour : 17 juin 2026

Organisme responsable : **ENS RENNES**

Présentation de la formation

Objectifs

Acquérir les savoirs de l'usinage.

Programme

Jusqu'à 5 jours consécutifs (alternance théorie/pratique)
Présentation UGV - Définition - Enjeux et objectifs - Contraintes procédés - Solutions techniques (machines, commande numérique, outils, lubrification, trajectoires,) - Génération de trajets outils adaptés au contexte.
Détails du module 1 (1 à 2 jours) : Initiation aux concepts de l'usinage grande vitesse (sous module 1)
- Comprendre les enjeux et contraintes de l'usinage grande vitesse.
- Etre capable de générer avec une assistance des programmes commande numérique pour l'usinage grande vitesse avec un logiciel de FAO
Présentation générale UGV - Définition - Enjeux et objectifs - Contraintes procédés - Solutions techniques (machines, commande numérique, outils, lubrification, trajectoires, équilibrage, frettage) - Trajectoires outils spécifique UGV - Boucles alpha, non alpha, lissage,
Trefflage - Boucles trochoïdales, .. - Choix trajectoires outils adaptés au contexte. Outils et conditions de coupe spécifique UGV Outils, matériaux, nuance - Particularité de la coupe en UGV - Condition coupe en UGV - FAO - Utilisation de trajectoires spécifiques : boucles alpha, trochoïdes, trefflage. Gestion de l'environnement d'usinage (porte-pièce, porte-outil, outils, ..) - Fraisage en 2,5 axes UGV,
Fraisage 3 axes UGV

Certifications préparées et métiers visés

Niveau d'entrée	Niveau de sortie
Sans niveau spécifique	**Sans niveau spécifique**

Dates et lieux de formation

N° session	Modalité	Lieu	Du	Au
2321185S	Présentiel	Bruz	01/09/2026	31/08/2027

Source : GREF Bretagne #1200672F