Programmation ISO en fraisage

Programmation en code ISO ou code G pour du fraisage

Non-certifiante | Formation continue

Réf. : 1200666F — Mise à jour : 17 juin 2026

Organisme responsable : **ENS RENNES**

Présentation de la formation

Objectifs

Réaliser des programmes d'usinage 3 axes simples en code ISO et mettre en œuvre une Machine Outil à Commande Numérique (MOCN).

Objectifs pédagogiques : Interpréter les principaux mots de programmation en code ISO, expliquer l'architecture d'un programme, définir le positionnement d'une pièce dans l'espace de travail d'une machine outil, rédiger un programme en code ISO pour des opérations de fraisage simple, extrapoler la programmation à une autre MOCN

Programme

Au préalable : avoir des connaissances basiques en usinage et manipulation MOCN (technicien fraiseur, opérateur, régleur).
2 à 3 jours consécutifs ou pas (alternance théorie/pratique) : 14 à 21 h de formation
Jour 1 : ***Approche théorique*** : définition des prérequis de la programmation Repère / Origine / fonction de base.
Présentation de l'architecture et de la synthase d'un programme ISO.
Approche pratique : Manipulation et repérage sur machine-outil
Jour 2 : ***Approche théorique*** : cycle de programmation et fonction plus complexe
Approche pratique : écriture de programme d'usinage simple (perçage, contournage) et exécution sur MOCN.
Jour 3 : révision et approfondissement de fonctions déjà vues et application sur des pièces « entreprise ».

Certifications préparées et métiers visés

Niveau d'entrée	Niveau de sortie
Niveau CAP, BEP	**Sans niveau spécifique**

Dates et lieux de formation

N° session	Modalité	Lieu	Du	Au
2321152S	Présentiel	Bruz	01/09/2026	31/08/2027

Source : GREF Bretagne #1200666F